This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- CÓLORED PHOTOS
- (BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.



DEVELOPING DEVICE FOR DRY PROCESSING

Patent number:

JP4060669

Publication date:

1992-02-26

Inventor:

KUSUDA HIROSHI

Applicant:

KYOCERA CORP

Classification:

- international:

G03G15/08

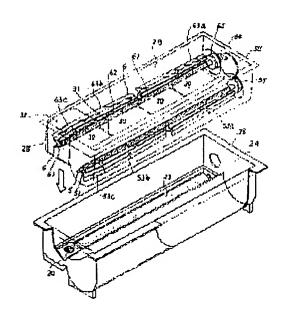
- european:

Application number: JP19900172491 19900629

Priority number(s):

Abstract of JP4060669

PURPOSE:To allow the accurate and exact and exact detection of the residual amt. of toners by moving the toners on a replenishing means side to a toner detecting surface side and moving the toners on the detecting surface side to a replenishing roller side while rubbing the detecting surface with vane bodies respectively in an axial direction. CONSTITUTION: A pair of agitating means 5,6 in a container 2B move the toners axially from the right to the left in an arrow direction in parts 53a-53b, 63a-63b having relief angles and move the toners from the left to the right in parts 53c, 63c having opposite angles. Consequently, the toners stored in the space in the semicircular bottom on the agitating means 5 side are transferred to the toner replenishing roller 23 side while the toners are moved and mixed to the right and left in the axial direction. While the toners in the part where the replenishing roller 23 exists move to the detecting surface side and the toners on the detecting surface side to the replenishing roller 24 side in the agitating means 6, the agitation of the toners and the rubbing of the detecting surface 23a are executed. The residual amt. of the toners is accurately and exactly detected even if the size of the developable paper is set large.



⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-60669

®Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成 4年(1992) 2月26日

G 03 G 15/08

1 1 0 1 1 2

7635-2H 7635-2H

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全7頁)

公発明の名称 乾式現像装置

②特 願 平2-172491

20出 願 平2(1990)6月29日

@発明者 楠田

東京都世田谷区玉川台2丁目14番9号 京セラ株式会社東

京用賀事業所内

⑩出 顋 人 京セラ株式会社

京都府京都市山科区東野北井ノ上町5番地の22

個代 理 人 弁理士 髙橋 昌久

明納一种

1、発明の名称

乾式現像装置

- 2、特許請求の範囲
- 1) 容器内に配したトナー補給手段を介して適宜 現像装置本体側にトナーを補給するトナー容器を 有し、該容器内の所定箇所にトナー検知センサを 配置した乾式現像装置において、

前記トナー補給手段上に配置され、トナー撹拌を行いながら該トナーをトナー検知センサ側に移動可能に構成した第1のトナー撹拌手段と、トナー検知センサの検知面を摺額しながら該トナー検知面上のトナーを再度トナー補給手段側に戻動可能に構成した第2のトナー撹拌手段からなる乾式現像装置

2) 容器内に配したトナー補給手段を介して適宜 乾式現像装置本体側にトナーを補給可能に構成し たトナー容器を含み、該容器内の所定箇所にトナ 一検知センサを配置した乾式現像装置において、 前記検知センサを容器長手方向に沿って延設す

4) 前記センサの検知面をトナー補給手段の上面 とほぼ一致させた請求項 2)記載の乾式現像装置 3、発明の詳細な説明

「産業上の利用分野」

本発明は、一成分の乾式現像剤若しくは二成分 の乾式現像剤を用いた電子写真用現像装置に係り、 特に装置本体内に適宜トナーを補給するトナー容 器内にトナー検知センサを配置した乾式現像装置 に関する。

「従来の技術」

従来より例えばキャリアとトナーからなる2成 分現像剤を用いた乾式現像装置は公知であり、こ の種の乾式現像装置においては所定混合比で前記 現像剤が収納された乾式現像装置本体にトナー補 給機構を介してトナー容器を連接するとともに、 前記現像装置内にトナー濃度センサを、又トナー 容器内にトナー残量センサを配置し、所定の電子 写真現像動作により前記現像容器からトナーが消 費される毎に生じる該トナーとキャリアとの混合 比の変化をトナー濃度センサにて検知し、核検知 **個号に基づいて前記トナー補給機構を駆動制御し** ながら逐次トナー容器より現像容器内にトナーを 供給するとともに、該トナー供給によりトナー容 器内のトナーが下限レベル以下になった場合に警 告表示を行うとともに、更にそのままトナー補給 を行う事なく所定枚数分の現像が行われた場合に、 前配現像動作を含む画像形成動作を強制停止する

煩雑化し、又誤動作も生じやすい。

そしてこのような欠点は乾式現像装置であれば 二成分現像方式に限定される事なく一成分現像方 式でも生じる。

本発明はかかる従来技術の欠点に鑑み、現像可能紙幅サイズを大に設定した場合においても精度よく確実にトナー残量検知を可能にした乾式現像装置を提供する事を目的とする。

「課題を解決する為の技術手段」

本第1の発明は前記トナー補給手段上に位置するトナーをトナー検知センサ側に移動可能に構成した第1のトナー撹拌手段を設けた点を第一の特徴とし、これによりトナーが存在するにも拘らず、トナーなしと誤判定する事を防止する事が出来る.

しかしながら前記のみではトナー検知センサ側にトナーが滞留し、補給手段上にトナーがないにも拘らず、トナーありと誤判定すると共に、トナーの片寄りが生じてしまう。

そこで前記センサの検知面上に、 放検知面を摺 譲しながら該トナー検知面上のトナーを再度トナ ような構成をとるものが多い。

そしてかかる装置においては精度よく残量検知を可能にするために、撹拌棒に可挽性の板状クリーニング部材を取り付け、該撹拌棒を回転させながら前記クリーニング部材により残量検知センサ表面を摺擦可能に構成している。(実公昭59-213 99 号他)

「発明が解決しようとする技術的課題」

しかしながら、トナー容器は最大記録紙幅に対応させて軸方向に長く延設されている為にトナー補給の傾き等により長手方向一側にトナーが片寄った推積した場合に、前記撹拌棒を用いても長手方向に均等にトナーを分散させるのは困難であり、而も近年の様に記録紙幅がB-4からA-3へと拡幅化するにつれ、前配欠点が一層助長される。

かかる欠点を解消するには前記容器長手方向に 亙って複数のトナー残量センサを配し、該センサ 群の平均値により残量検知を行う事も考えられる が、このような構成を取ると必然的に回路構成が

ー補給手段側に展動可能に構成した第2のトナー 撹拌手段を配設した事を第2の特徴とする。

第2発明は前記発明をより具体化したもので、 前記検知センサを容器長手方向に沿って延設を終り トナー補給手段の長手端側に近接配置し、該検知 センサとトナー補給手段全域に亙って配置された 回転体に取り付けられたトナー移動手段により ナー補給手段上に位置するトナーが補給手段上に位置するトナーが補給手段側に失っ マンサ側に位置するトナーが補給手段側に失っ 移動可能に構成した事を特徴とする乾式現像装置 を提案する。

この場合前記トナー移動手段は、前記回転体に取り付けられ長手方向に延設をするしてはは対し、一次の時に対し、一次の時に対し、一次の時に対し、一次の時に対し、一次の時に対し、大力の情に対し、大力の情に対し、大力の情に対し、大力の情に対し、大力の特別を一層の上させるが可により、トナー検知特別を一層の上させるが可により、トナー検知特別を一層の上させるが可により、トナー検知特別を一層の上させるが可により、トナー検知特別を一層の上させるが可により、トナー検知特別を一層の上させるが可には、「対した」といい、

能である.

「実施例」

以下、図面に基づいて本発明の実施例を例示的に詳しく説明する。但しこの実施例に記載されている構成部品の寸法、材質、形状、その相対配置などは特に特定的な記載がない限りは、この発明の範囲をそれのみに限定する趣旨ではなく単なる説明例に過ぎない。

第1図乃至第6図は本発明の実施例に係る電子 写真プリンタに組込む2成分乾式現像装置を示し、 第6図において1はキャリアと磁性トナーが所定 混合比で収納された現像装置本体で、感光体ドラ ム3と対面する開口側に、不図示のマグロールが 内包された現像ローラ4を軸支させるとともに、 該現像装置本体!上面の図上右方位置に、ドラム 軸と平行に延設するスリット開口11を設け、トナー補給口となす。

トナー補給口11は、上面左岸側に隣接させた蓋体12の回動により隠蔽可能に構成すると共に、その右岸側に後記するトナー容器2のシャッタ部材5

内容器 2B は第 3 図及 び第 4 図に示すように前記外容器 2Aの内壁形状に合せて断面ほぼ相似形に、底面右側を半円状に、又底面左側を平面状に形成すると共に、該平面のほぼ全域をリブ31を残して開口し、該底面開口30部を外部より剥離可能な粘着テープ32にて隠蔽する。

即ち前記粘着テープ32は前記底面開口30部の長手方向一端より他端に向け貼着した後、該他端より折返して一端側に戻し、該戻し片を一端側の壁面に沿って上面側に導き、その自由端32aを剥離可能上面に貼着し、そして該内容器2Bを外容器2A内に装着した後、前記テープ自由端32a側を持って上方に引張る事により前記開口30部が露出しながらテープ32を抜出可能に構成する。

一方、該内容器28内には第3回に示すように、 半円状の底部空間33の中心部に長手方向全域に亙って延設するスクレーパ状の第1の撹拌手段5を、 又その右方の底面開口30部の上方に前配と同様に 構成した第2の撹拌手段6を設けるとともに、両 撹拌手段5,6の失々の回転軸51,61の一端を内容器 を押圧回動させる当接部材13を突設する。

又前記突起片 231 取り付け位置の上方壁面を円形に開口 28させ、該開口より内容器 28側に取り付けた撹拌手段駆動用の突起片 64を賞装可能に構成する。

28外壁まで突設させ、核突設した軸端に中継歯車54により互いに噛合されている軸歯車55,65を取り付ける。

又前記一の軸歯車65には、第3図に示すようにプリンタ本体側のモータ駆動系71の連結部72と係合可能な突起片64を設け、該突起片64を介して前記歯車列65-54-55を駆動させる事により、前記両撹拌手段5、6が同一方向に且つ同一周速で回転可能に構成している。

次に規控手段 5、6の構成について説明するに、 該提控手段 5、6 は内容器 2 B 長手方向両側面間に軸 支させた回転軸 5 1、6 1 と、該回転軸 5 1、6 1 に固設され可撓性羽根体 5 3、6 3 の偏向角を規制するリブ部材 5 2、6 2 に貼着された可撓性の帯状薄層片からなる羽根体 5 3、6 3 からなり、 そして 1 の規控手段 5 の羽根体 5 3はその短手段を前配半円状の底面を屈曲させながら摺線可能な長さに設定すると共に、その長手方向において現根体 5 3 a を一端より中央に向けて回転方向に対し後退 する方向に僅かな逃げ角を持って偏向配置し、又他の羽根体53b を中央位置より端側途中位置まで、回転方向に対し後退する方向に僅かな逃げ角を持って偏向配置すると共に、該途中位置より他端まで53c は逆に回転方向に対し前逃する方向に僅かな向かい角を持って偏向配置する。

63a-63bは 図上矢印方向に軸方向右から左へ又向かい角を有する部分53c、63cは図上左から右へ夫々トナーが移動し、この結果1の撹拌手段5 側では半円底部空間33に貯溜されているトナーが軸方向に左右に移動混合されながらトナー補給ローラ23側に移行させる事が出来、

又他の撹拌手段6では補給ローラ23が位置する部分のトナーが検知面23a側に、検知面23a側のトナーが補給ローラ24側に移動しながら、トナー撹拌と検知面23aの摺線が行われるために前記した本発明の作用が円滑に違成し得る。

「効果」

以上記載した如く本発明によれば、補給手段側のトナーはトナー検知面側に、又検知面側のトナーは羽根体により検知面を摺線しながら補給ローラ側に夫々軸方向に移動可能に構成したために、現像可能紙幅サイズを大に設定した場合においいても精度よく確実にトナー残量検知を可能にするとともに、容器内のトナーは第2回に示すように羽根体によって往復させられるが、

次に本実施例の作用を煩を迫って説明する.

先ず第2図に示すように、内容器2Bを上方より 第1図に示す位置まで、外容器2A側壁開口28より 撹拌手段6の突起片64を突設させた状態で装着す ると共に、第5図に示すように、補給ローラ23の 突起片231と撹拌手段6の突起片64をプリンタ本体 個のモータ7の駆動系71の連結的72に係合させる.

そして前記装着後第4図に示すように前記テープ自由端32a 側を持って上方に引張る事により前記開口30部が露出しながらテープ32の抜出を行う.

この状態で所定の電子写真現像動作を行い、現 像装置本体内のトナーが消費される毎に生生に生きを トナーとキャリアとの混合比の変化を不図示のトナー濃度センサ24にて検知し、該検知信号に基めいて いて前配モータ7を回転させる事により撹拌を いてもとトナー補給ローラ23が矢印方向に回転を トナー撹拌とトナー検知センサ24表面の摺線を行いながら現像装置本体内にトナーを供給する。

この際前記内容器2B内の一対の撹拌手段5,6は 第2図に示すように、逃げ角を有する部分53a-53b,

最後にトナーセンサ表面に搬送される構成となっているために内容器取り付け時に軸方向に傾いてトナー容器に収納されていてもトナー容器内のトナーがドラム軸方向に慣らされて補給ローラにより均一にトナー供給が行われる。

又センサの取り付け位置をフィードローラに近接させ為に容器内のトナーをトナー容器内のトナーを無駄なく供給出来る。

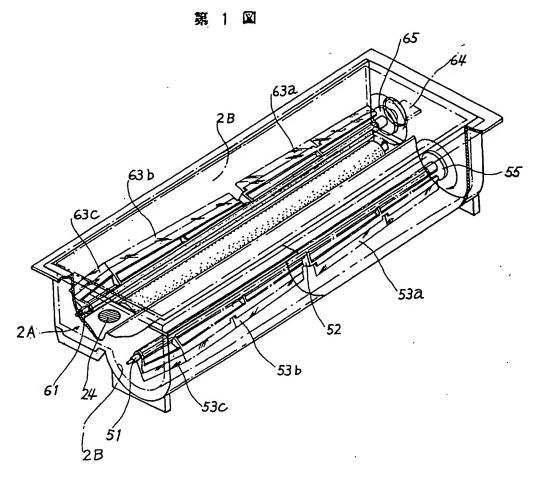
等の種々の著効を有す.

4、図面の簡単な説明

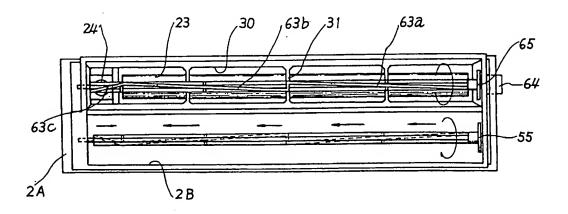
第1図乃至第6図は本発明の実施例に係る乾式 現像装置で、第1図は内容器と外容器2Aを組合せたトナー容器の斜視図、第2図はその平面図でトナーの流れを示す。第3図は内容器と外容器を分離した状態を示す斜視図、第4図は内容器の底面からみた斜視図、第5図及び第6図は該トナー容器を現像装置に組込んだ状態を示す正面断面図と平面図である。

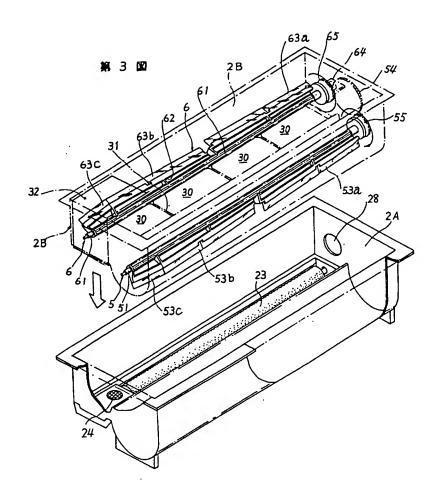
特許出顧人:京セラ株式会社 代理人:弁理士商榜昌久



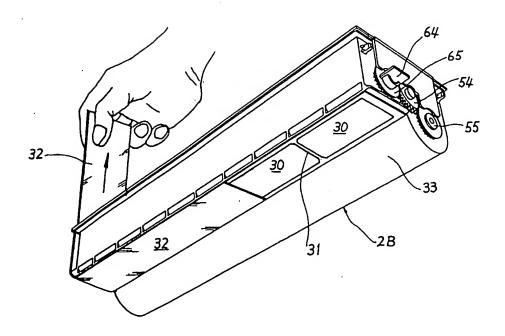


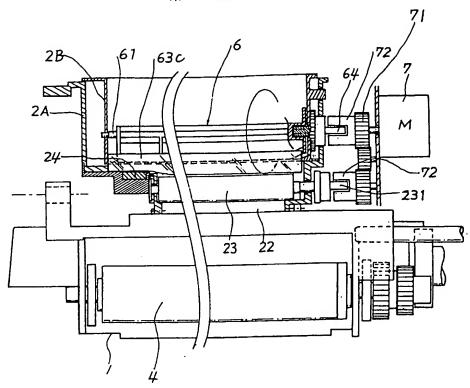
第 2 🖾





第 4 図





第 6 🖾

